

Az AUTOMED-Autogéntechikai Kft. Hegesztésbiztonsági vizsgálólaboratórium* által alkalmazott döntési szabály az eredmények értékelése (minősítése) során az akkreditált státuszban végzett vizsgálatoknál

***A NAH által NAH-1-1290/2021 számon akkreditált vizsgálólaboratórium.**

Az előírt követelményeket normatív dokumentum (szabvány) írja elő, ezért a kockázati szint további megfontolását a laboratórium nem végzi.

Előírt követelmények

Gázhegesztő eszközök / Lángvágó gépek, eszközök (hordozható) / Lángvágó gépek, eszközök, berendezések (telepített) / Csővezeték hálózat

MSZE 12809:2014 2. előszabvány 1. - 4. táblázat: Ellenőrző jegyzék szerinti követelmények.

MSZE 12805:2014 előszabvány B melléklet szerinti követelmények.

A szilárdsági nyomáspróba alapján az MSZE 12807:2015 szerinti követelmények.

Villamos hegesztő munkaeszközök.

MSZE 12810:2014 előszabvány 3. és 4. fejezet, illetve B melléklet Ellenőrző jegyzék szerinti követelmények.

MSZ EN 60974-4:2017 1. táblázat, 5. fejezet szerinti követelmények.

Megfelelőségi nyilatkozat

Amennyiben a vizsgált eszköz a követelményeket kielégíti, a vizsgálati jegyzőkönyvek minősítés rovata a következő értékelést tartalmazza: **„Megfelelt”**.

A vizsgálati jegyzőkönyvek minősítés rovata – ha a vizsgált tárgy valamelyik vizsgált jellemzője a követelményeket nem teljesíti és ez az eszköz további használatát balesetveszélyessé, illetve biztonságtechnikai és munkavédelmi szempontból lehetetlenné teszi, a következő értékelést tartalmazza: **„nem felelt meg”**.

ILAC-G8:09/2019 Útmutató a döntési szabályokhoz és a megfelelőségi nyilatkozatokhoz alkalmazása

A vizsgálati eredmények (ahol értelmezhető) mérési bizonytalansággal kerülnek megadásra, mert a mérési bizonytalanság befolyásolja a specifikációs határnak való megfelelést.

Közvetlenül figyelembe vett mérési bizonytalanság

A mérési bizonytalanság a vizsgálat során használt mérőeszköz kalibrálási bizonyítványában rögzített mérési bizonytalanság alapján kerül meghatározásra.

A vizsgálólaboratórium a biztonsági sáv alapjául a kiterjesztett mérési bizonytalanság (U) r-szeresét használja, ahol $w = r * U$. A bináris döntési szabály alkalmazásakor az elfogadási határ ($AL = TL - w$) alatt mért érték a megfelelő.

Dunakeszi, Alagimajor, 2022. augusztus 02.

Schmaus János s.k.
laboratóriumvezető